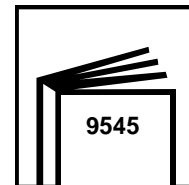


# Apprêt garnissant PF Standox<sup>md</sup>

**STANDOX**



## Renseignements de commande :

3,5 litres	Apprêt garnissant PF, blanc	020 16220
3,5 litres	Apprêt garnissant PF, gris foncé	020 16221

## Caractéristiques :

- ✧ Séchage à l'air exceptionnellement rapide et excellentes propriétés de ponçage
- ✧ Tenue exceptionnelle à la verticale

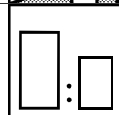
## Utilisation : Apprêt de ponçage / isolant

### Substrats :

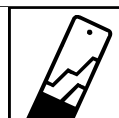
- ✓ Peintures complètement durcies et poncées
- ✓ Électro-revêtement non poncé, adéquatement préparé
- ✓ Substrats polyester **Standox** poncés
- ✓ PRV poncé
- ✓ Apprêt réactif d'adhérence **Standox**
- ✓ Apprêt surfaçant 2K EP / apprêt aérosol 2K EP **Standox**



Pour obtenir des renseignements sur la préparation des substrats, consultez le système de peinture S1 **Standox**!



5:1 avec des durcisseurs PFH **Standox** (Consultez le tableau de mélange)  
Durée de vie du mélange : 90 min/ 20 °C (68 °F)  
**Pour la Règle nationale des É.-U.** : L'apprêt garnissant PF **Standox** peut être mélangé à 4:1 avec des durcisseurs 2K **Standox**



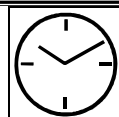
10 – 20 % de diluant PF **Standox** ou d'agent de réaction PF (Consultez le tableau de mélange)  
20 – 24 s/DIN 4 mm/20 °C (68 °F)  
**Pour la Règle nationale des É.-U.** : L'apprêt garnissant PF **Standox** peut être mélangé avec 5-10 % de diluant 2K **Standox**



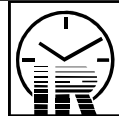
1,7 – 1,8 mm  
2 – 4 couches = 4,0 – 6,0 mils  
Évaporation de 5-10 minutes entre les couches  
Pour connaître les recommandations appropriées de pression de pulvérisation, consultez les indications du fabricant du pistolet et les règlements de votre localité.

Efficacité de transfert approuvée

1,7 – 1,8 mm  
2 – 4 couches = 4,0 – 6,0 mils  
Évaporation de 5-10 minutes entre les couches



Séchage à l'air 2 – 2,5 heures à 20 °C (68 °F) ou 30 min à 55 °C (130 °F), température du panneau



Ondes courtes : 10 – 12 minutes  
Ondes moyennes : 14 – 16 minutes  
(consultez le système de peinture S9)



Ponceuse orbitale : P600  
Ponçage à l'eau : P600



Couches de finition 2K **Standocryl<sup>md</sup>** à teneur conforme en COV

# Apprêt garnissant PF Standox<sup>md</sup>

Remarques techniques importantes :

Tableau de mélange						
	Apprêt PF blanc (chop.- pds cumulatif)			Apprêt PF gris foncé (chop. - pds cumulatif)		
	10 %	15 %	20 %	10 %	15 %	20 %
Apprêt garnissant PF	597,0	571,5	547,5	563,0	538,5	516,0
Durcisseurs PFH	681,5	652,5	625,0	647,5	619,5	593,5
Diluant PF	739,0	735,0	730,5	705,0	702,0	699,0
Apprêt garnissant PF	597,0	571,5	547,5	563,0	538,5	516,0
Durcisseurs PFH	681,5	652,5	625,0	647,5	619,5	593,5
Agent de réaction PF (16224)	735,5	730,0	723,5	701,5	697,0	692,0
Apprêt garnissant PF	597,0	571,5	547,5	563,0	538,5	516,0
Durcisseurs PFH	681,5	652,5	625,0	647,5	619,5	593,5
Agent de réaction PF - lent (16225)	731,5	724,0	716,5	697,5	691,0	685,0

- Dans les régions dont la limite est supérieure à 2,1 lb/gal., vous pouvez mélanger l'apprêt PF **Standox** avec des durcisseurs 2K **Standox** et des diluants 2K **Standox**. 4:1+5 – 10 %, 20 – 24 s/DIN 4 mm. L'ajout de diluants 2K et d'un plastifiant 2K ralentira les temps d'évaporation par temps chaud et sur de plus grandes surfaces.

Réparation de pièces de plastique			
Apprêt PF	Plastifiant 2K	Durcisseurs PFH	Diluants PF
5 parties (Régions réglementées)	+15 %	:1	+10 - 20 %
4 parties ((Règle nationale, É.-U.)	+15 %	:1	+5 - 10 %

- Vous pouvez utiliser l'additif de séchage rapide 2K **Standox** (16169) dans ce produit. Vous pouvez mélanger l'apprêt PF **Standox** avec des durcisseurs 2K **Standox** et l'additif de séchage rapide 2K **Standox** (16169). 4:1+10 %, 20 – 24 s/DIN 4 mm. Séchage à l'air pendant 60 min à 20 °C (68 °F).
- Pour réaliser la couleur de l'apprêt 2.1T **Standox** existant, vous pouvez mélanger l'apprêt PF blanc **Standox** à 4:1 avec l'apprêt PF gris foncé **Standox**. Vous pouvez aussi mélanger les apprêts PF blanc et gris foncé **Standox** dans divers rapports pour réaliser des contretypes personnalisés.
- N'utilisez pas les durcisseurs 2.1 **Standox** ou les diluants 2.1 **Standox** dans ce produit. Si votre région doit respecter la limite de 2,1 lb/gallon, vous devez utiliser uniquement des composants PF.
- Utilisez un apprêt réactif **Standox** sur le métal à nu pour vous conformer à la garantie et favoriser une bonne adhérence.
- Si votre région doit respecter des taux limites pour les revêtements spécialisés, vous pouvez utiliser l'apprêt garnissant PF **Standox** pour la finition du plastique. Vous devez apprêter au préalable le plastique à nu avec de l'apprêt 1K pour plastiques **Standoflex<sup>md</sup>** (12065). Cet apprêt ne doit pas être utilisé sur des plastiques comme de l'ABS ou du polycarbonate.
- L'apprêt garnissant PF **Standox** peut aussi être utilisé pour la finition des plastiques dans les marchés réglementés. Il faut préalablement apprêter le plastique brut avec l'apprêt aérosol 1K **Standoflex** pour plastique (14408) ou l'apprêt 1K **Standoflex** pour plastique (16227). Cet apprêt garnissant ne devrait pas être utilisé sur le polycarbonate.

## Remarques légales importantes :

- Consultez le tableau mural approprié des teneurs en COV pour connaître les limites à respecter pour votre région. Les valeurs indiquées ci-dessous sont celles «prêtes à l'emploi» du revêtement.

Catégorie de COV	COV réglementaires et réels	% pds, COV, eau et exemptions	Poids d'un gallon
Apprêt (Règle nationale – É.-U.)	282/412 g/l	48,8 %, 0,002 %, 28,9 %	11,8 lb/gal.
Apprêt élastomérique (Règle nationale, É.-U.)	290/399 g/l	47,8 %, 0,002 %, 25,9 %	11,42 lb/gal.
Apprêt (Régions réglementées)	126/228 g/l	48,3 %, 0,001 %, 39,8 %	12,4 lb/gal.
Apprêt élastomérique (Régions réglementées)	133/231 g/l	47,8 %, 0,001 %, 38,5 %	12,5 lb/gal.

- **Produit réservé à une application industrielle par des peintres de métier formés. Vente au grand public et utilisation par celui-ci interdites. Veuillez lire et suivre toutes les précautions indiquées sur l'étiquette et la fiche signalétique. En cas de mélange avec d'autres composants, le mélange obtenu présentera les risques de tous ses composants. Les produits de peinture prêts à l'emploi contenant des isocyanates peuvent causer une irritation des organes respiratoires et des réactions d'hypersensibilité. Les personnes atteintes d'asthme ou d'allergies ainsi que celles ayant des antécédents de troubles respiratoires ne doivent pas être astreintes à travailler avec des produits contenant des isocyanates. Vous ne devez pas poncer, découper au chalumeau, braser ou souder un revêtement sec sans porter un respirateur-épurateur d'air doté d'un filtre antiparticules approuvé par le NIOSH et des gants ou sans ventilation adéquate.**
- Les résultats analytiques indiqués aux présentes ne garantissent aucunement les caractéristiques particulières de ce produit ni sa pertinence à un usage spécifique. Tous les produits sont vendus conformément à nos conditions générales de vente. Nous ne formulons donc aucune garantie ni déclaration, formelle ou implicite, relativement à ce produit, y compris toute garantie de qualité marchande ou d'adaptabilité à un usage particulier. Ce produit est protégé par la loi sur les brevets, la loi sur les marques de commerce, la loi sur le droit d'auteur, les traités internationaux et(ou) toute autre loi applicable. Tous droits réservés. La vente, la fabrication ou l'usage non autorisés sont passibles de sanctions civiles et pénales.